

技术性能参数汇总表

普通帆布带

项 目		单位	指 标
			帆布带
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	56
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	2
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm	2.7
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		2.1
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	3.2
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	Mpa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200
备注： 以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

耐热棉帆布输送带

拉伸强度和伸长率

单层胶帆布拉伸强度，kg/层	≥	56
全厚度纵向参考力伸长率，%	≤	4
全厚度纵向拉断伸长率，%	≤	10

粘合强度

项 目	布层间	覆盖层与布层间	
		覆盖厚度 ≤1.5mm	覆盖层厚度 >1.5mm
纵向试样平均值，N/mm	≥ 3.0	2.2	2.6
纵向试样最低峰值，N/mm	≥ 2.0	1.6	2.0

覆盖层物理性能

项 目		型 号		
		1 型	2 型	3 型
		变 化 范 围		
硬度	老化后与老化前之差（IRHD）	± 20		
	老化后的最大值（IRHD）	85		
拉伸强度	性能变化率降低，% ≤	25	30	40
	老化后的最低值，Mpa	12	10	5
扯断伸长率	性能变化率，% ≤	50		55
	老化后的最低值，%	200		180

覆盖层磨耗性能

项 目	1 型	2 型	3 型
磨 耗 量 cm ³ /1.61km	0.8	1.0	

注：耐热带按试验温度不同分为三种型号

1 型：可耐不大于 100℃ 试验温度

2 型：可耐不大于 125℃ 试验温度

3 型：可耐不大于 150℃ 试验温度

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP100 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP100
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	100
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP150 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP150
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	150
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP200 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP200
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	200
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP250 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP250
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	250
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP300 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP300
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	300
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP350 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP350
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	350
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

EP400 输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			EP400
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	400
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	1.5
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

聚酯帆布耐热输送带(按国标 HG2297-92 执行)

1. 拉伸强度和伸长率

单层胶帆布拉伸强度, kg/层 ≥	EP100	100
	EP150	150
	EP200	200
	EP250	250
	EP300	300
	EP350	350
	EP400	400
全厚度纵向参考力伸长率, % ≤		1.5
全厚度纵向拉断伸长率, % ≥		10

2. 粘合强度

项 目	布层间	覆盖层与布层间	
		覆盖厚度≤ 1.5mm	覆盖层厚度 >1.5mm
纵向试样平均值, N/mm ≥	4.5	3.2	3.5
纵向试样最低峰值, N/mm ≥	3.9	2.4	2.9

3. 覆盖层物理性能

项 目		型 号		
		1 型	2 型	3 型
		变 化 范 围		
硬度	老化后与老化前之差 (IRHD)	20		±20
	老化后的最大值 (IRHD)	85		
拉伸强度	性能变化率降低, % ≤	25	30	40
	老化后的最低值, Mpa	12	10	5
扯断伸长率	性能变化率, % ≤	50		55
	老化后的最低值, %	200		180
磨耗量, cm³/1.61Km		0.8	1.0	

- 1 型: 可耐不大于 100℃ 试验温度
2 型: 可耐不大于 125℃ 试验温度
3 型: 可耐不大于 150℃ 试验温度

聚酯帆布耐寒难燃输送带

项目			单位	指标	
(EP100) 每层胶布纵向拉伸强度			N/mm， ≥	100	
(EP150) 每层胶布纵向拉伸强度				150	
(EP200) 每层胶布纵向拉伸强度				200	
(EP250) 每层胶布纵向拉伸强度				250	
(EP300) 每层胶布纵向拉伸强度				300	
(EP350) 每层胶布纵向拉伸强度				350	
(EP400) 每层胶布纵向拉伸强度				400	
带的全厚度纵向拉伸伸长率		扯断伸长率	%	≥	10
		参力伸长率		≤	1.5
粘 合 强 度	胶 与 布	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm≥		3.9
		覆盖胶厚度≤1.5mm			3.5
	布层间粘合强度				5.0
覆 盖 胶 性 能	拉伸强度		MPa， ≥		10
	拉断伸长率		%， ≥		350
	磨耗量		cm ³ /1.61km， ≤		1.0
安全性能：					
j：火焰持续时间的平均值≤60S			无复燃现象		
k：难燃且导静电性能≤3×10 ⁸					
拉伸耐寒系数，		≥C ₁ （-45℃）		0.3	
备注：1、难燃指标按 GB/T10822-89 标准执行。					
2、耐寒指标按 HG/T3647-1999 标准执行。					

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN100 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-100
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	100
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200
备注：以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行，其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-150 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-150
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	150
带全厚度纵向拉断伸长率		%	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度 >1.5 mm	N/mm	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200
备注：以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行，其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-200 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-200
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	200
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200
备注：以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行，其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-250 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-250
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm, $\geq$	250
带全厚度纵向拉断伸长率		%, $\geq$	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%, $\leq$	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, $\geq$	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm, $\geq$	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa, $\geq$	24
	D	MPa, $\geq$	18
	L	MPa, $\geq$	15
覆盖胶拉断伸长率	H	%, $\geq$	450
	D	%, $\geq$	400
	L	%, $\geq$	350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ , $\leq$	120
	D	mm ³ , $\leq$	100
	L	mm ³ , $\leq$	200
备注：以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行，其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-300 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-300
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm， ≥	300
带全厚度纵向拉断伸长率		%， ≥	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%， ≤	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm， ≥	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm， ≥	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa， ≥	24
	D		18
	L		15
覆盖胶拉断伸长率	H	%， ≥	450
	D		400
	L		350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ ， ≤	120
	D		100
	L		200
备注： 以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行， 其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-350 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-350
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm， ≥	350
带全厚度纵向拉断伸长率		%	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm， ≥	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm， ≥	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa， ≥	24
	D		18
	L		15
覆盖胶拉断伸长率	H	%， ≥	450
	D		400
	L		350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ ， ≤	120
	D		100
	L		200
备注： 以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行， 其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

NN-400 尼龙输送带性能标准

项 目		单位	指 标
			NN-400
单层胶帆布纵向拉伸强度		N/mm， ≥	400
带全厚度纵向拉断伸长率		%， ≥	10
带全厚度纵向参考力伸长率		%， ≤	3
胶与布 粘合强度	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm， ≥	3.5
	覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.2
布层间粘合强度		N/mm， ≥	4.5
覆盖胶拉伸强度	H	MPa， ≥	24
	D		18
	L		15
覆盖胶拉断伸长率	H	%， ≥	450
	D		400
	L		350
覆盖胶磨耗量	H	mm ³ ， ≤	120
	D		100
	L		200
备注： 以上指标按国标 GB/T7984-2001 标准执行， 其中带全厚度纵向参考力伸长率高于国标。			

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

阻燃耐寒 NN 输送带

项 目			单位	指 标
(NN100) 每层胶布纵向拉伸强度			N/mm, ≥	100
(NN150) 每层胶布纵向拉伸强度				150
(NN200) 每层胶布纵向拉伸强度				200
(NN250) 每层胶布纵向拉伸强度				250
(NN300) 每层胶布纵向拉伸强度				300
(NN350) 每层胶布纵向拉伸强度				350
(NN400) 每层胶布纵向拉伸强度				400
单层胶帆布纵向拉伸强度			N/mm, ≥	200
带全厚度纵向拉断伸长率			%, ≥	10
带全厚度纵向参考力伸长率			%, ≤	3.0
粘 合 强 度	胶 与 布	覆盖胶厚度>1.5mm	N/mm, ≥	3.9
		覆盖胶厚度 0.8-1.5 mm		3.5
	布层间粘合强度		N/mm, ≥	5.0
复 盖 胶 性 能	拉伸强度		MPa, ≥	10
	扯断伸长率		%, ≥	350
	阻燃性能	导静电	带的表面电阻平均值≤3×10 ⁸ Ω	
		酒精喷灯燃烧	三个纵向全厚度试样的火焰持续时间的平均值≤60s 任何一个单次结果均无复燃现象	
	耐寒性能 HG/T3647-1999	拉伸耐寒系数	0.3 (-45℃--50℃)	
备注： 以上指标按 GB10822-89 标准执行, 其中全厚度参考力伸长率高于 				

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

ST630 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
				ST630
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	630
钢丝绳最大公称直径			mm	3.0
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	6.93
钢丝绳数量	宽度 800		根	25
	宽度 1000			95
	宽度 1200			13
	宽度 1400			133
	宽度 1600			151
钢丝绳间距			mm	10±1.5
上覆盖胶厚度			mm	5
下覆盖胶厚度			mm	5
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	60
	老化后			55
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

ST800 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	800
钢丝绳最大公称直径			mm	3.5
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	8.8
钢丝绳数量	宽度 800		根	75
	宽度 1000			9595
	宽度 1200			113
	宽度 1400			133
	宽度 1600			151
	宽度 1800			151
钢丝绳间距			mm	10±1.5
上覆盖胶厚度			mm	5
下覆盖胶厚度			mm	5
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	70
	老化后			65
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST1000 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	1000
钢丝绳最大公称直径			mm	4.0
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	13.2
钢丝绳数量	宽度 800		根	75
	宽度 1000			95
	宽度 1200			113
	宽度 1400			133
	宽度 1600			151
	宽度 1800			151
钢丝绳间距			mm	12±1.5
上覆盖胶厚度			mm	6
下覆盖胶厚度			mm	6
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	80
	老化后			75
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST1250 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	1250
钢丝绳最大公称直径			mm	4. 5
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	16. 5
钢丝绳数量	宽度 800		根	63
	宽度 1000			79
	宽度 1200			94
	宽度 1400			111
	宽度 1600			126
	宽度 1800			143
	宽度 2000			159
钢丝绳间距			mm	12±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	6
下覆盖胶厚度			mm	6
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	95
	老化后			90
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

ST1600 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	1600
钢丝绳最大公称直径			mm	5. 0
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	21. 12
钢丝绳数量	宽度 800		根	63
	宽度 1000			79
	宽度 1200			94
	宽度 1400			111
	宽度 1600			126
	宽度 1800			143
	宽度 2000			159
钢丝绳间距			mm	12±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	6
下覆盖胶厚度			mm	6
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	105
	老化后			95
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

ST2000 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	2000
钢丝绳最大公称直径			mm	6. 0
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	26. 4
钢丝绳数量	宽度 800		根	63
	宽度 1000			79
	宽度 1200			94
	宽度 1400			111
	宽度 1600			126
	宽度 1800			143
	宽度 2000			159
	宽度 2200			176
	宽度 2400			193
	宽度 2600			203
钢丝绳间距			mm	12±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	6
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	105
	老化后			95
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST2500 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	2500
钢丝绳最大公称直径			mm	7.2
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	41.25
钢丝绳数量	宽度 800		根	63
	宽度 1000			79
	宽度 1200			94
	宽度 1400			111
	宽度 1600			126
	宽度 1800			143
	宽度 2000			159
	宽度 2200			176
	宽度 2400			193
宽度 2600		203		
钢丝绳间距			mm	15±1.5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	6
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	130
	老化后			120
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST3150 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	3150
钢丝绳最大公称直径			mm	8. 1
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	51. 98
钢丝绳数量	宽度 800		根	50
	宽度 1000			64
	宽度 1200			76
	宽度 1400			89
	宽度 1600			101
	宽度 1800			114
	宽度 2000			128
	宽度 2200			141
	宽度 2400			155
	宽度 2600			168
钢丝绳间距			mm	15±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	8
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	140
	老化后			130
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST3500 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	3500
钢丝绳最大公称直径			mm	8.6
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	57.70
钢丝绳数量	宽度 800		根	50
	宽度 1000			64
	宽度 1200			77
	宽度 1400			90
	宽度 1600			104
	宽度 1800			117
	宽度 2000			130
	宽度 2200			144
	宽度 2400			157
	宽度 2600			170
宽度 2800		194		
钢丝绳间距			mm	15±1.5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	8
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	145
	老化后			140
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

ST4000 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	4000
钢丝绳最大公称直径			mm	8. 9
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	66
钢丝绳数量	宽度 1000		根	64
	宽度 1200			77
	宽度 1400			90
	宽度 1600			104
	宽度 1800			117
	宽度 2000			130
	宽度 2200			144
	宽度 2400			157
	宽度 2600			170
	宽度 2800			194
钢丝绳间距			mm	15±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	8
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	150
	老化后			145
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

ST4500 钢丝绳芯输送带

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	4500
钢丝绳最大公称直径			mm	9.7
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	79.2
钢丝绳数量	宽度 1000		根	59
	宽度 1200			71
	宽度 1400			84
	宽度 1600			96
	宽度 1800			109
	宽度 2000			121
	宽度 2200			134
	宽度 2400			146
	宽度 2600			159
	宽度 2800			171
钢丝绳间距			mm	16±1.5
上覆盖胶厚度			mm	8
下覆盖胶厚度			mm	8
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	165
	老化后			160
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

钢丝绳芯输送带 ST5000 技术指标

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	5000
钢丝绳最大公称直径			mm	10. 9
钢丝绳拉伸强度			kN， ≥	93. 5
钢丝绳数量	宽度 1000		根	55
	宽度 1200			66
	宽度 1400			78
	宽度 1600			90
	宽度 1800			102
	宽度 2000			113
	宽度 2200			125
	宽度 2400			137
	宽度 2600			149
	宽度 2800			161
钢丝绳间距			mm	17±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	8. 5
下覆盖胶厚度			mm	8. 5
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	175
	老化后			170
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

钢丝绳芯输送带 ST5400 技术指标

名 称			单 位	指 标
纵向拉伸强度			N/mm， ≥	5400
钢丝绳最大公称直径			mm	11. 3
钢丝绳拉伸强度			KN， ≥	101. 0
钢丝绳数量	宽度 1000		根	55
	宽度 1200			66
	宽度 1400			78
	宽度 1600			90
	宽度 1800			102
	宽度 2000			113
	宽度 2200			125
	宽度 2400			137
	宽度 2600			149
	宽度 2800			161
钢丝绳间距			mm	17±1. 5
上覆盖胶厚度			mm	9
下覆盖胶厚度			mm	9
覆盖胶	拉伸强度	D	MPa， ≥	18
		H		25
		L		20
		P		14
	伸长率，	D	%， ≥	400
		H		450
		L		400
		P		350
	磨耗量	D	mm ³ ， ≤	90
		H		120
		L		150
		P		200
钢丝绳粘合强度	老化前		N/mm， ≥	180
	老化后			175
以上各项指标按照 GB/T9770-2001 执行。				

浙江天际橡胶有限公司生产技术中心

煤矿用织物整芯阻燃输送带技术参数（MT914-2002）

项 目		单位	800s 指标
全厚度拉伸强度		N/mm	纵向 ≥ 800
			横向 ≥ 280
全厚度纵向拉断伸长率		%	纵向 ≥ 15
			横向 ≥ 18
撕裂力		N	≥ 1180
覆盖胶与带芯间的粘合强度	覆盖胶厚度 $>1.6\text{mm}$	N/mm	≥ 4.0
	覆盖胶厚度 $\leq 1.6\text{mm}$		≥ 3.15
橡胶覆盖层	拉伸强度	MPa	≥ 10
	扯断伸长率	%	≥ 350
	覆盖胶磨耗量	mm^3	≤ 200
表面电阻值		Ω	$\leq 3 \times 10^8$
阻 燃 性	滚筒磨擦试验		每块试件经滚筒磨擦试验时, 其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧, 滚筒表面温度不大于 325°C
	酒精喷灯燃烧试验	有覆盖层	平均值 $\leq 3\text{s}$, 单值 $\leq 10\text{s}$
		无覆盖层	平均值 $\leq 5\text{s}$, 单值 $\leq 15\text{s}$
	巷道丙烷燃烧试验（型式试验）		全宽度上保留的未损坏长度大于 250 mm 。

备注：按 MT914-2002 标准执行。

浙江天际橡胶有限公司

生产技术中心

煤矿用阻燃钢丝绳芯输送带技术条件

MT668-1997

引用标准

- GB/T528-92 硫化橡胶和热塑性相交拉伸性能的测定
- GB/T531-92 硫化橡胶邵尔 A 硬度试验方法
- GB/T3512-83 橡胶热空气老化试验方法
- GB/T4490-94 输送带尺寸
- GB/T5753-94 钢丝绳芯输送带覆盖层厚度的测定
- GB/T5754-86 钢丝绳芯输送带纵向拉伸强度的测定
- GB/T5755-86 钢丝绳芯输送带钢丝粘合强度的测定
- GB/T6757-86 输送带贮存和搬运通则
- GB/T8385-87 钢丝绳破断拉伸试验方法
- GB/T9770-88 钢丝绳芯输送带
- GB/T9867-88 硫化橡胶耐磨性能的测定 旋转辊筒磨耗机法
- GB/T12753-91 输送用钢丝绳
- MT450-1995 煤矿用钢丝绳芯输送带阻燃抗静电性试验方法和规则

ST/S5000 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 (MT668-1997)

1.1 纵向拉伸强度 (见下表):

型号	ST/S5000
纵向拉伸强度, $\geq$ N/mm	5000

1.2 粘合强度

1.2.1 钢丝绳的粘合强度

1.2.1.1 老化前的钢丝绳粘合强度不得小于下表规定:

钢丝绳型号	钢丝绳直径 mm	粘合强度 N/cm
ST/S5000	10.9	1336.2

1.2.1.2 老化后的钢丝绳平均粘合强度不得小于上述值的 85%;

1.2.1.3 覆盖层与粘合层之间的平均粘合强度不得小于 10kN/m;

1.3 单根钢丝绳拉伸强度: 93500N

1.4 覆盖层性能

1.4.1 拉伸强度 $\geq$ 15Mpa

1.4.2 拉断伸长率 $\geq$ 350%

1.4.3 老化试验 (70℃×168h) 后

拉伸强度变化率为-25%~+25%

拉断伸长率变化率为-25%~+25%

1.4.4 磨损量不得大于 200mm³;

1.4.5 硬度为 70±5 SH° A

1.5 阻燃抗静电性

1.5.1 滚筒摩擦试验

每块试样经滚筒摩擦试验时, 其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧现象, 滚筒表面温度不得大于 325℃。

1.5.2 酒精喷灯试验

对 6 块具有完整覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 3s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 10 s。

对 6 块剥去覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 5s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 15 s。

1.5.3 巷道丙烷燃烧试验 (型式试验)

全宽度上保留的未损坏长度应大于 250 mm。

1.5.4 表面电阻值

试样上、下两个表面的表面电阻算术平均值不得大于 $3 \times 10^8 \Omega$ 。

ST/S4000 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 (MT668-1997)

1.1 纵向拉伸强度 (见下表):

型号	ST/S4000
纵向拉伸强度, $\geq N/mm$	4000

1.2 粘合强度

1.2.1 钢丝绳的粘合强度

1.2.1.1 老化前的钢丝绳粘合强度不得小于下表规定:

钢丝绳型号	钢丝绳直径 mm	粘合强度 N/cm
ST/S4000	9.1	1176.8

1.2.1.2 老化后的钢丝绳平均粘合强度不得小于上述值的 85%;

1.2.1.3 覆盖层与粘合层之间的平均粘合强度不得小于 10kN/m;

1.3 单根钢丝绳拉伸强度: 66000N

1.4 覆盖层性能

1.4.1 拉伸强度 $\geq 15\text{Mpa}$

1.4.2 拉断伸长率 $\geq 350\%$

1.4.3 老化试验 ($70^{\circ}\text{C} \times 168\text{h}$) 后

拉伸强度变化率为 $-25\% \sim +25\%$

拉断伸长率变化率为 $-25\% \sim +25\%$

1.4.4 磨耗量不得大于 200mm^3 ;

1.4.5 硬度为 $70 \pm 5 \text{ SH}^{\circ} \text{ A}$

1.5 阻燃抗静电性

1.5.1 滚筒摩擦试验

每块试样经滚筒摩擦试验时, 其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧现象, 滚筒表面温度不得大于 325°C 。

1.5.2 酒精喷灯试验

对 6 块具有完整覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 3s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 10 s。

对 6 块剥去覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 5s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 15 s。

1.5.3 巷道丙烷燃烧试验 (型式试验)

全宽度上保留的未损坏长度应大于 250 mm。

1.5.4 表面电阻值

试样上、下两个表面的表面电阻算术平均值不得大于 $3 \times 10^8 \Omega$ 。

ST/S2500 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带 (MT668-1997)

1.1 纵向拉伸强度 (见下表):

型号	ST/S2500
纵向拉伸强度, $\geq N/mm$	2500

1.2 粘合强度

1.2.1 钢丝绳的粘合强度

1.2.1.1 老化前的钢丝绳粘合强度不得小于下表规定:

钢丝绳型号	钢丝绳直径 mm	粘合强度 N/cm
ST/S2500	7.5	980.7

1.2.1.2 老化后的钢丝绳平均粘合强度不得小于上述值的 85%;

1.2.1.3 覆盖层与粘合层之间的平均粘合强度不得小于 10kN/m;

1.3 单根钢丝绳拉伸强度: 39326N

1.4 覆盖层性能

1.4.1 拉伸强度 $\geq 15\text{Mpa}$

1.4.2 拉断伸长率 $\geq 350\%$

1.4.3 老化试验 (70℃×168h) 后

拉伸强度变化率为-25%~+25%

拉断伸长率变化率为-25%~+25%

1.4.4 磨耗量不得大于 200mm³;

1.4.5 硬度为 70±5 SH° A

1.5 阻燃抗静电性

1.5.1 滚筒摩擦试验

每块试样经滚筒摩擦试验时, 其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧现象, 滚筒表面温度不得大于 325℃。

1.5.2 酒精喷灯试验

对 6 块具有完整覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 3s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 10 s。

对 6 块剥去覆盖层试样, 在移去喷灯后, 所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 5s, 其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 15 s。

1.5.3 巷道丙烷燃烧试验 (型式试验)

全宽度上保留的未损坏长度应大于 250 mm。

1.5.4 表面电阻值

试样上、下两个表面的表面电阻算术平均值不得大于 $3 \times 10^8 \Omega$ 。

1、ST/S1000、ST/S1600 煤矿用钢丝绳芯阻燃输送带（MT668-1997）

1.1 纵向拉伸强度（见下表）：

型号	ST/S1000	ST/S1600
纵向拉伸强度， $\geq N/mm$	1000	1600

637. 2 粘合强度

1.2.1 钢丝绳的粘合强度

1.2.1.1 老化前的钢丝绳粘合强度不得小于下表规定：

钢丝绳型号	钢丝绳直径 mm	粘合强度 N/cm
ST/S1000	4.0	637.4
ST/S1600	5.0	735.5

1.2.1.2 老化后的钢丝绳平均粘合强度不得小于上述值的 85%；

1.2.1.3 覆盖层与粘合层之间的平均粘合强度不得小于 10kN/m；

1.3 覆盖层性能

1.3.1 拉伸强度 $\geq 15\text{Mpa}$

1.3.2 拉断伸长率 $\geq 350\%$

1.3.3 老化试验 ($70^{\circ}\text{C} \times 168\text{h}$) 后

拉伸强度变化率为 $-25\% \sim +25\%$

拉断伸长率变化率为 $-25\% \sim +25\%$

1.3.4 磨损量不得大于 200mm^3 ；

1.3.5 硬度为 $70 \pm 5 \text{ SH}^{\circ} \text{ A}$

1.4 阻燃抗静电性

1.4.1 滚筒摩擦试验

每块试样经滚筒摩擦试验时，其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧现象，滚筒表面温度不得大于 325°C 。

1.4.2 酒精喷灯试验

对 6 块具有完整覆盖层试样，在移去喷灯后，所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 3s，其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 10 s。

对 6 块剥去覆盖层试样，在移去喷灯后，所有试样的有焰燃烧时间的算术平均值和无焰燃烧时间的算术平均值不得大于 5s，其中每块试样的有焰燃烧时间和无焰燃烧时间单值不得大于 15 s。

1.4.3 巷道丙烷燃烧试验（型式试验）

全宽度上保留的未损坏长度应大于 250 mm。

1.4.4 表面电阻值

试样上、下两个表面的表面电阻算术平均值不得大于 $3 \times 10^8 \Omega$ 。

2、煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVG）技术参数

项 目		单位	800s、1000 s 指标	
全厚度拉伸强度		N/mm	纵向 ≥ 800	纵向 ≥ 1000
			横向 ≥ 280	横向 ≥ 300
全厚度拉断伸长率		%	纵向 ≥ 15	
			横向 ≥ 18	
撕裂力		N	≥ 1180	
覆盖胶与带芯间的粘合强度	覆盖胶厚度 $>1.6\text{mm}$	N/mm	≥ 4.0	
	覆盖胶厚度 $\leq 1.6\text{mm}$		≥ 3.15	
橡胶覆盖层	拉伸强度	MPa	≥ 10	
	扯断伸长率	%	≥ 350	
	覆盖胶磨耗量	mm^3	≤ 200	
表面电阻值		Ω	$\leq 3 \times 10^8$	
阻燃性	滚筒磨擦试验		每块试件经滚筒磨擦试验时，其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧，滚筒表面温度不大于 325°C	
	酒精喷灯燃烧试验	有覆盖层	平均值 $\leq 3\text{s}$ ，单值 $\leq 10\text{s}$	
		无覆盖层	平均值 $\leq 5\text{s}$ ，单值 $\leq 15\text{s}$	
	巷道丙烷燃烧试验		全宽度上保留的未损坏长度大于 250 mm 。	

备注：按 MT914-2002 标准执行。

3、煤矿用织物整芯阻燃输送带（PVC）技术参数

项 目		单位	800s、1000 s 指标	
阻燃带全厚度拉伸强度		N/mm	纵向 ≥ 800	纵向 ≥ 1000
			横向 ≥ 280	横向 ≥ 300
阻燃带全厚度拉断伸长率		%	纵向 ≥ 15	
			横向 ≥ 18	
阻燃带的撕裂力		N	≥ 1180	
表面电阻值		Ω	$\leq 3 \times 10^8$	
阻燃性	滚筒磨擦试验		每块试件经滚筒磨擦试验时，其任何部位不得发生有焰燃烧和无焰燃烧，滚筒表面温度不得在 325°C	
	酒精喷灯燃烧试验	有覆盖层	平均值 $\leq 3\text{s}$ ，单值 $\leq 10\text{s}$	
		无覆盖层	平均值 $\leq 5\text{s}$ ，单值 $\leq 15\text{s}$	
	巷道丙烷燃烧试验		全宽度上保留的未损坏长度大于 250 mm 。	

备注：按 MT914-2002 标准执行。